

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR

Proyecto:

" Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca."

SMURFIT WESTROCK
CARTÓN DE COLOMBIA S.A.

Popayán, Cauca.

Septiembre 2024



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE

DESCRIPCIÓN Y USO

Silla destinada al puesto de trabajo docente en aulas de clase. Cada una está acompañada por una (1) mesa docente

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 7/8" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1/2" de diámetro, espesor de pared 1,2 mm mínimo (sin pintura)	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3
Asiento	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color naranja	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4 o 6

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- Debe ser apilable en 10 unidades como mínimo.
- El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.
- El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.
- Los módulos del asiento y espaldar deben estar contruidos con superficies de doble curvatura que se ajusten a la antropometría del cuerpo humano en la posición sedente.
- El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.
- La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar.
- La estructura de las patas debe tener amarre frontal, posterior y debajo de la superficie de la silla unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo.
- El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.
- La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado.
- La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento.
- Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico ajustado fuertemente, aplica para aquellos tipos de construcciones de estructuras que el módulo de espaldar sea de inserción.
- La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores).
- El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- El asiento debe tener pestanas internas que permitan la fijación a la estructura metálica u otro método que lo supere.
- Si las uniones son por medio de tuerca y tornillo. La tuerca debe ser de seguridad y debe adicionarse traba química en el momento de ensamblaje a cada una de las tuercas.
- La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
- La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones.
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso en su punto más alto	440	5 mm +/-
Profundidad del asiento	400	5 mm +/-
Ancho del asiento	340 - 420	N/A
Ancho del espaldar	340 - 420	N/A
Altura del espaldar	240 - 320	N/A
Altura del punto medio del espaldar desde el piso	676	5 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600 mínimo	N/A
inclinación del asiento respecto a la horizontal	0° a 3°	1 ° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	100° a 103°	2 ° +/-

SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE			
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD	
1 Estructura Patas	Tubería Acero Espesor 1.5 mm Sección Circular Ø 7/8"	1	
2 Estructura Asiento Espaldar	Tubería Acero Espesor 1.5 mm Sección Circular Ø 7/8"	1	
3 Amarres	Tubería Acero Espesor 1.2 mm Sección Circular Ø 1/2"	3	
4 Módulo Asiento	Polipropileno copolímero de alto impacto	1	
5 Módulo Espaldar	Polipropileno copolímero de alto impacto	1	
6 Sistema de unión	Polipropileno copolímero de alto impacto	4	
7 Tapones	Polipropileno	4	

Technical drawing of the teacher's work chair. It includes three views: a front view showing a seat width of 340-420 mm and a seat height of 440 mm; a side view showing a seat depth of 400 mm and a backrest height of 240-320 mm; and a perspective view showing the chair's overall form. Callouts 1-7 identify components: 1 (leg frame), 2 (backrest frame), 3 (connectors), 4 (seat module), 5 (backrest module), 6 (union system), and 7 (caps). A detail of a cap shows internal reinforcement. Dimensions include a minimum backrest radius of R600, a seat angle of 0°-3°, and a backrest angle of 100°-103°.

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL	ESPACIO: AULAS BÁSICAS - AULAS ESPECIALIZADAS
VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA	ITEM: SILLA PUESTO DE TRABAJO DOCENTE
DIRECCIÓN DE COBERTURA	CANTIDAD X JUEGO: 1
SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	FECHA: 08 - 04 - 2019
	JUEGO: UNA (1) MESA DE TRABAJO DOCENTE
	UNA (1) SILLA
	VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA
	COTA mm PLANO 1/1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MESA PUESTO DOCENTE

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesa destinada al trabajo de docentes en aulas básicas y especializadas, cada una está acompañada de una (1) silla.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1 1/2" de diámetro, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 1",espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5
Refuerzo Estructural	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	5
Platinas de sujeción	Acero	Platina 1" espesor nominal mínimo 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	6
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm	Laminado decorativo Melaminico de alta presión espesor de pared 1 mm en la cara tono gris humo y balance laminado Melaminico de alta presión espesor de pared mínimo 0,6 mm . Canto en sellador y laca catalizada al acido transparente	1
	Polipropileno Copolímero	Polipropileno inyectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Gris claro micro texturizado	
Faldón	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Refuerzo faldón	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 12,5 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Tornillos	Acero	Tornillo pasante con tuerca cabeza avellanada plana de 1/4"	Pavonado	6
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado interno con nervaduras para las patas	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- El entrepaño y faldón debe tener pliegues estructurales en sus cuatro caras.
- El entrepaño debe tener la cara frontal superior cubierta.
- La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.
- La superficie de madera con el laminado decorativo y el balance debe tener un espesor nominal 15 mm +/- 1 mm.
- La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos.
- La unión entre la superficie de madera y la estructura debe ser por medio de tornillos planos avellanados con tuerca de seguridad, huasa de compresión y traba química o con inserto roscado y tornillo.
- El material de inyección de la superficie en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.
- En caso de la superficie de polipropileno su espesor (Altura de la pieza plástica en el área de las nervaduras) debe ser 15 mm mínimo y la altura en el perímetro debe ser de 30 mm mínimo con un redondeo de 25 mm mínimo de radio. espesor de pared mínimo 3 mm.
- El material de inyección de la superficie en debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado.
- La superficie de plástico no debe presentar alabeos, ondas o contracciones del material que provoquen rechupes en la superficie de trabajo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

La unión entre la superficie plástica y la estructura debe ser por medio de remaches POP de diámetro 3/16" o con inserto roscado y tornillo. Para este caso se puede usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.

Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 10 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.

Para la superficie plástica la estructura debe tener al menos 3 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.

Para el caso de la superficie en plástico se deben garantizar mínimo 6 puntos de unión con la estructura, de tal manera que se asegure el ensamble de la superficie a lo largo de todo su perímetro.

La estructura debe tener al menos 2 apoyos distribuidos simétricamente bajo la superficie que aseguren el soporte de la misma.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica.

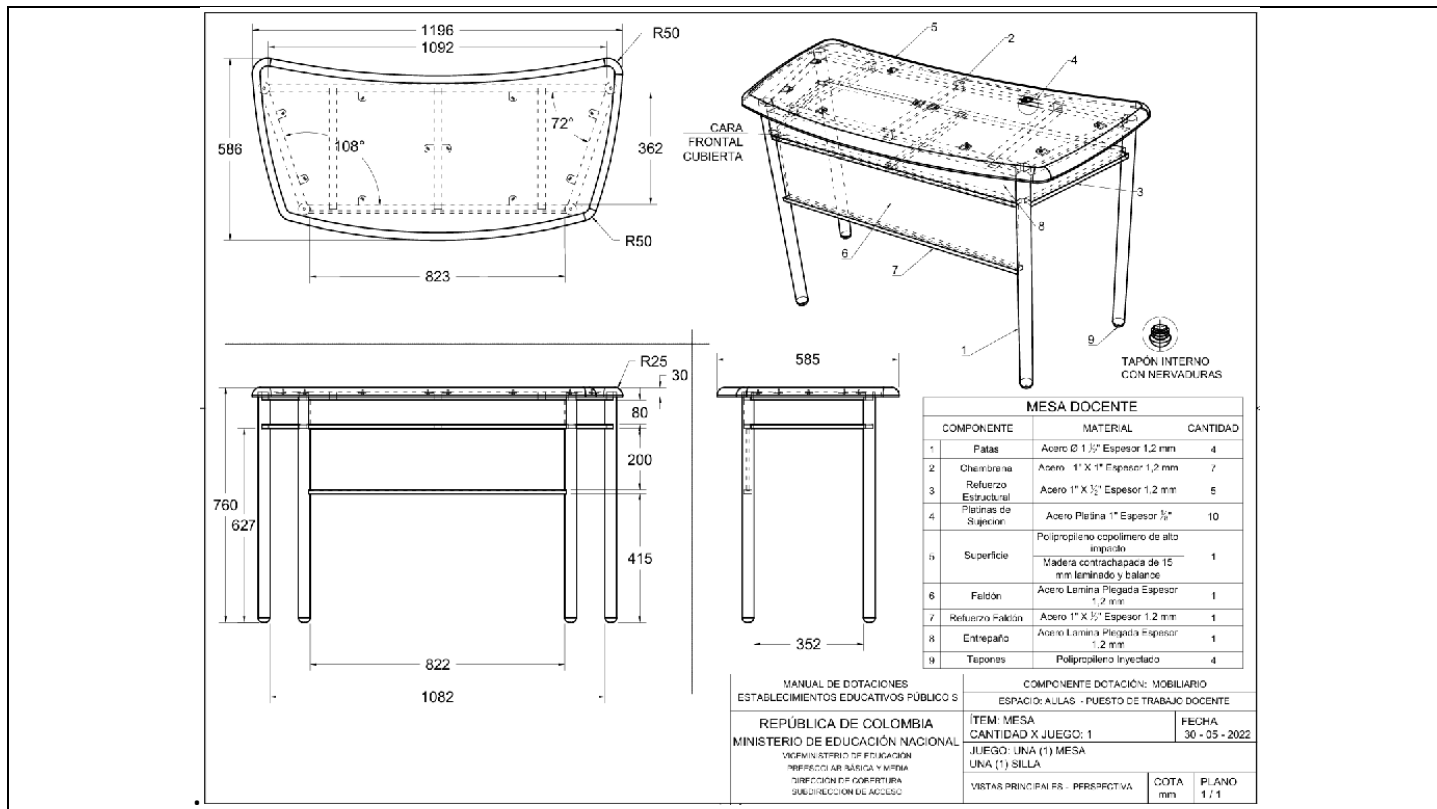
Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde su patas en su lado más largo en una distancia de 2 metros.

En ninguna parte del mueble deben existir filos y/o puntas que representen riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	760	5 mm +/-
Ancho de la superficie	1196	5 mm +/-
Altura del espacio para miembros inferiores	627	5 mm +/-
Profundidad de la superficie	587	5 mm +/-
Altura del Faldón con el refuerzo	213	5 mm +/-
Altura Borde inferior del Faldón desde el piso	414	5 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MESÓN LABORATORIO INTEGRADO SECUNDARIA FÍSICA QUÍMICA

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesón de laboratorio integrado de física química para cuatro (4) alumnos en secundaria. Juego conformado por un (1) mesón y cuatro (4) butacos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled sección circular diámetro 1,9", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	4
Chambrana	Acero	Tubo cold rolled sección rectangular de 50 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	5
Platinas de sujeción	Acero	Platina espesor nominal 1/8"	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	8
Refuerzo estructural	Acero	Tubo cold rolled sección cuadrada de 25 x 25 mm, espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	5
Refuerzo estructural entrepaño	Acero	Lamina de acero figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	4
Entrepaño	Acero	Lamina de acero figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	1
Superficie	Madera	Contrachapada de 14 mm reengrosada a 23 mm con aditivo para resistencia a la humedad	Acabado superficial (Opciones) * Laminado decorativo de alta presión para mesones color blanco nieve. * Lamina de acero inoxidable espesor nominal 0.7 mm * Mármol sintético color blanco Contracara: Balance Laminado decorativo de alta presión Cantos: Redondeados con el mismo material del acabado superficial	1
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante cabeza avellanada estrella de 1/4" largo 3/4"	Pavonado	8
Tapones	Comercial	Polipropileno interno con nervaduras	Color negro micro texturizado	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie
El marco de engruese de la superficie es por secciones de 100 mm de profundidad
La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos auto perforantes
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana
La estructura (chambrana) debe tener platinas de sujeción soldadas internas, que permitan el ajuste de la superficie con los tornillos de sujeción
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural
El entrepaño debe tener cuatro (4) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.

El acabado de la superficie debe ser resistente a las temperaturas hasta 120° centígrados sin que presente cambios o deformaciones permanentes.
La superficie no debe tener protuberancias o desviaciones debe ser 100% lisa el sistema de unión debe ser por debajo sin sobresalir
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

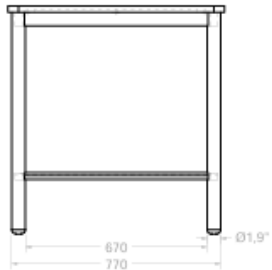
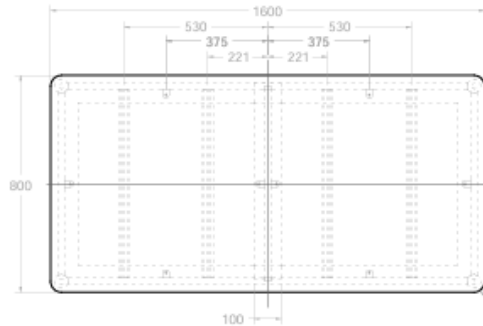
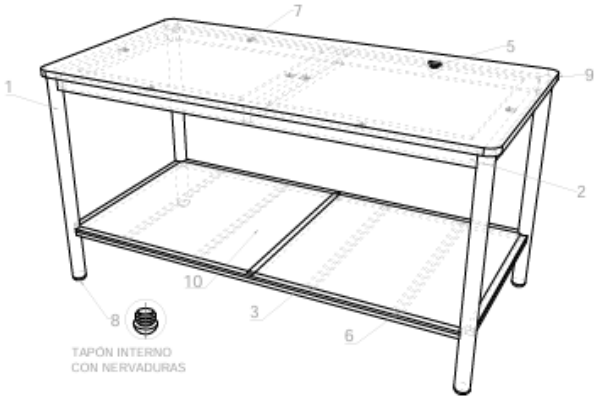


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	840	10 mm +/-
Ancho de la superficie	800	10 mm +/-
Profundidad de la superficie	1600	10 mm +/-
Espesor de la superficie	23	1 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1470	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	670	10 mm +/-
Altura del entrepaño desde el piso	225	5 mm +/-

MESÓN LABORATORIO INTEGRADO SECUNDARIA		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Patas	Tubo Acero sección circular diámetro Ø2" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	4
2 Chambrana	Tubo Acero sección rectangular de 2" X 1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	5
3 Refuerzo estructural	Tubo Acero sección cuadrada de 1" X 1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	5
5 Platinas de Sujecion	Acero Platina 1" Espesor 1/8"	8
6 Refuerzo Estructural entrepaño	Acero Lamina Plegada en Omega Espesor 1,2 mm	4
7 Tornillos	Auto perforantes acero diámetro rosca 1/4" largo 3/4"	8
8 Tapones	Polipropileno interno	4
9 Superficie	Madera Contrachapada 14 mm reengrosada a 23 mm	1
10 Entrepaño	Acero Lamina Plegada y grafada Espesor 1,2 mm (Sin pintura)	1



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS		COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO	
REPÚBLICA DE COLOMBIA		ESPACIO: LABORATORIO SECUNDARIA	
MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL		ÍTEM: MESÓN LABORATORIO SECUNDARIA	FECHA
VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA		CANTIDAD X JUEGO: 1	22 - 11 - 2015
DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO		JUEGO: UNA (1) MESÓN LABORATORIO SECUNDARIA CUATRO (4) BUTACOS LABORATORIO SECUNDARIA	
		VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA PLANO
		mm	1 / 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MUEBLE MÓVIL LABORATORIO

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble móvil para la distribución de material en laboratorios de primaria y secundaria. Cada laboratorio cuenta con tres (3) muebles.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Parales	Acero	Tubería de sección circular diámetro 2" o 1,9" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	4
Chambranas	Acero	Tubería de sección rectangular 2" X 1" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	12
Refuerzos omegas bandejas	Acero	Lamina plegada en Omega espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3
Bandejas	Acero	Lamina plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3
Manijas	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Ruedas	Comercial	Encauchetadas diámetro 4" con freno	Comercial	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería y de punto para lamina. Debe soportar una carga estática de 60 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

El mueble no es desarmable. Las manijas deben ser soldadas.

Cada entrepaño debe tener un refuerzo omega soldado por debajo paralelo a su lado mas largo.

Cada entrepaño debe tener cuatro chambranas soldadas que mejoren la estructura y garanticen que los elementos que se carguen no salgan del mueble.

Las manijas deben estar firmemente soldadas.

Cada una de las ruedas debe contar con un sistema de freno.

Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

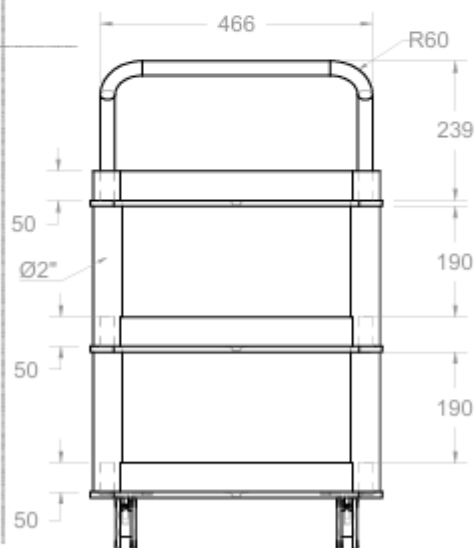
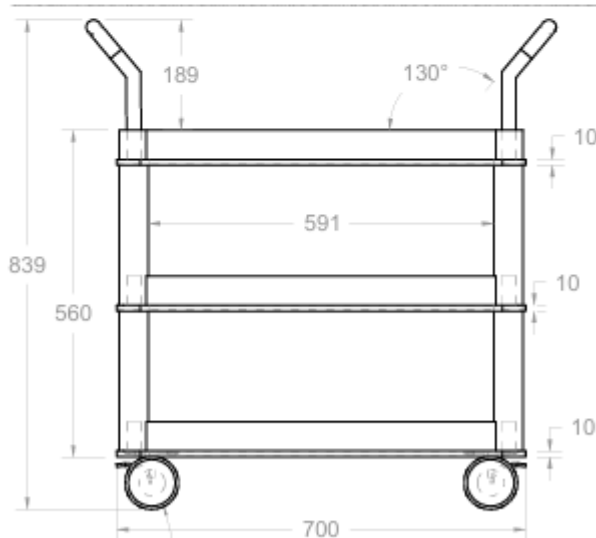
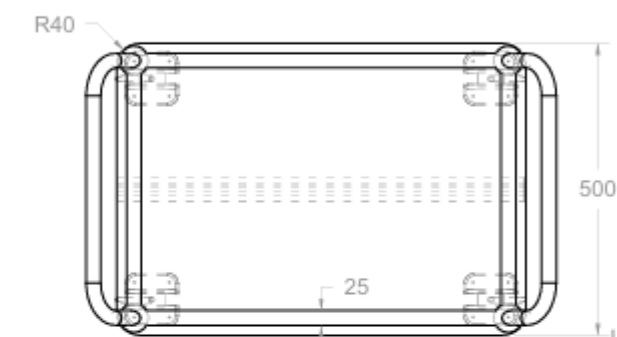
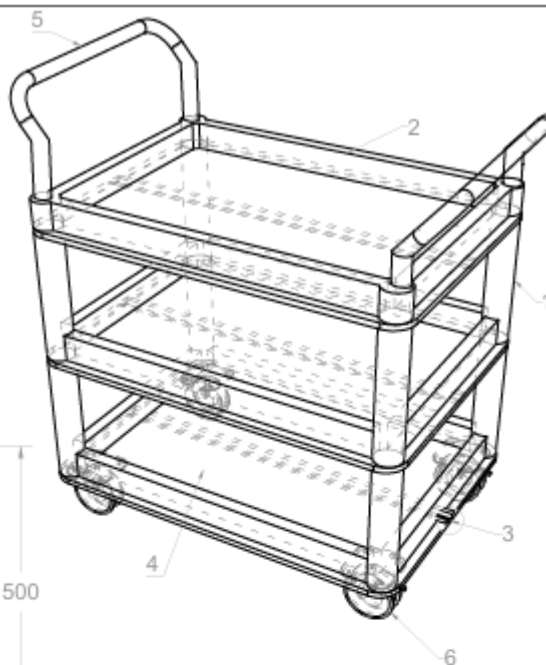
DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con ruedas	739	20 mm +/-
Altura del mueble sin ruedas ni manija	560	5 mm +/-
Altura libre de cada uno de los entrepaños	190	5 mm +/-
Ancho del mueble	466	5 mm +/-
Profundidad del mueble	700	5 mm +/-
Altura de las manijas	89	5 mm +/-
Radios de las esquinas de las manijas	60	2 mm +/-
Angulo de las manijas respecto a la horizontal	130°	1° +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a
rse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La
Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MUEBLE MÓVIL DE LABORATORIO			
COMPONENTE		MATERIAL	CANTIDAD
1	Parales	Tubo acero sección circular diámetro Ø2" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	4
2	Chambranas	Tubo acero sección rectangular 2" X 1" espesor 0,9 mm (Sin pintura)	12
3	Refuerzo Omegas bandejas	Acero lámina plegada en omega espesor 1.2 mm (Sin pintura)	3
4	Bandejas	Acero lámina plegada y grafada espesor 1.2 mm (Sin pintura)	3
5	Manijas	Tubo acero sección circular diámetro Ø1" espesor 1.2 mm (Sin pintura)	2
6	Ruedas	Encauchetadas diámetro Ø4" con freno	4



Ø4" CON FRENO

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO		
	ESPACIO: LABORATORIOS		
	ÍTEM: MUEBLE MÓVIL DE LABORATORIO CANTIDAD X JUEGO: 3	FECHA 11 - 04 - 2019	
	JUEGO: TRES (3) MUEBLES MÓVILES POR LABORATORIO		
	VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

BUTACO LABORATORIO INTEGRADO SECUNDARIA FÍSICA QUÍMICA

DESCRIPCIÓN Y USO

Butaco alto para el trabajo en el laboratorio. Juego conformado por cuatro (4) butacos y un (1) mesón.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACION	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	4
Soporte superficie	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	1
Refuerzo apoyapiés	Acero	Tubería de sección circular diámetro 1" espesor de pared 1,2 mm sin pintura	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	1
Platinas de sujeción	Acero	Platina de 1" espesor 1/8"	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	4
Tapones	Polipropileno	Injectado interno con nervaduras	Negro Micro texturizado	4
Superficie	Madera	Contrachapa 30 mm reengrosada	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1

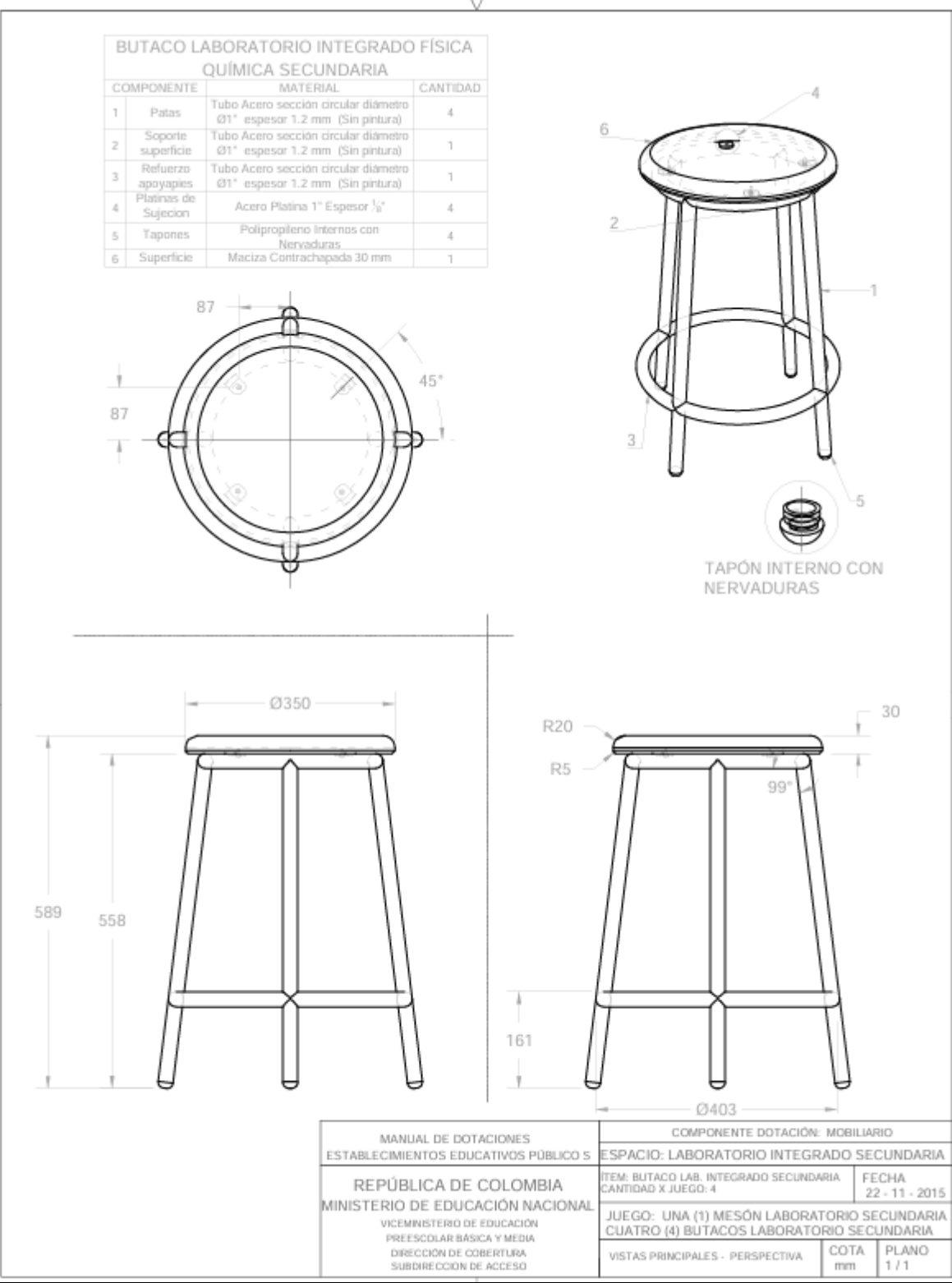
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería. Debe soportar una carga estática de 100 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura. La superficie en madera deben estar perfectamente sellados, lijados y lacados por todas sus caras ensamblados con puntillas y pegante para madera o tornillos auto perforantes y pegante para madera. La superficie en madera deben ser unida por debajo a la estructura por medio de cuatro (4) tornillos auto perforantes. Las patinas de unión deben ser ubicadas en un ángulo de 45° respecto a las patas. Debe resistir arrastre lateral con una carga de 100 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en una distancia de 2 metros. En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del mueble	588	5 mm +/-
Diámetro de la superficie	350	5 mm +/-
Altura de la estructura	558	5 mm +/-
Altura del apoyapiés	161	3 mm +/-
Radio superior de la superficie	20	1 mm +/-
Radio inferior de la superficie	5	1 mm +/-
Diámetro del apoyapiés	403	5 mm +/-
Angulo de las patas respecto a la superficie	99°	1° +/-

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MUEBLE DE ALMACENAMIENTO LABORATORIO INTEGRADO FÍSICA QUÍMICA SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN Y USO

Mueble de almacenamiento para material didáctico del laboratorio integrado de física química en secundaria con dos (2) entrepaños y tres (3) cajones independientes en madera o polipropileno.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Polipropileno	Polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4
Base Piso	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Laterales	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Puerta	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	2
Marco Estructural Puerta	Acero	Tubo cold rolled rectangular de 1" x 1/2" , espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color azul oscuro gofrado	2
Manija	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Entrepaño	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	2
Refuerzo Entrepaños y Base	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	3
Tapa Superior	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm (Sin pintura)	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Remate Superior	Madera	Madera Contrachapada de 14 mm	Sellador y laca catalizada al acido color miel por todas sus caras	1
Chapa	Acero	Comercial de triple cierre	Zincado	1
Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Refuerzo Pared de Fondo	Acero	Lamina plegada en omega espesor de pared 1,2 mm	Pintura en polvo homeable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris claro gofrado	1
Cajones	Polipropileno Copolimero	De alto impacto Inyectado con filtro UV	Gris Claro o Transparente o azul claro	3
	Madera	Madera Contrachapada de 15 mm	Color negro	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Todos las piezas de lamina deben tener pliegues y grafados estructurales en su lados

La base piso debe tener un perfil Omega independiente soldado por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.

La base piso debe permitir unir las patas mediante tornillos asegurando la calidad de la unión.

La estructura principal del mueble debe ser independiente a la estructura de los entrepaños.

Los entrepaños son fijos y cada uno debe tener un perfil Omega independiente soldado en la parte central por debajo, paralelo a su lado mas largo para mejorar su capacidad portante.

La puerta de la cerradura debe tener un tapa luz que garantice la seguridad del mueble.

Cada una de las puertas es independiente, esta conformada por una bandeja de lamina y una estructura independiente en tubería de acero con un amarr

La cerradura debe ser de triple cierre uno central, uno en la parte superior y otro inferior que garantice la seguridad del mueble, este debe asegurar las do puertas.

La tapa superior es una estructura de lamina independiente plegada con orificios para asegurar el remate superior mediante tornillos

El remate superior se debe unir al mueble mediante mínimo seis (6) tornillos auto perforantes colocados desde la parte inferior interna de la tapa superior.

El remate superior debe tener las aristas superiores y las esquinas redondeadas en un radio mínimo de 3 mm

El mueble debe tener una pared de fondo en lamina de acero plegada.

La pared de fondo debe tener un refuerzo estructural independiente en lamina figurado en Omega soldado en su lado central paralelo a la vertical del mueble.

Las manijas deben ser unidas al mueble en las puertas mediante mínimo dos (2) tornillos colocados desde adentro.

Todas las uniones de las partes metálicas del mueble deben ser por medio de soldadura tipo MIG de cordón continuo para tubería o de punto para la lamina.

Cada entrepaño debe soportar una carga estática de 70 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

OPCIÓN 1 CAJONES EN MADERA

Los cajones en madera deben estar perfectamente sellados, lijados y lacados por todas sus caras ensamblados con puntillas y pegante para madera o tornillos auto perforantes y pegante para madera

Cada uno de los cajones en madera debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Cada uno de los (3) cajones en madera deben tener dos manijas paralelas entre si.

OPCIÓN 2 CAJONES EN POLIPROPILENO

Cada uno de los (3) cajones en polipropileno deben tener dos manijas paralelas entre si.

Los cajones en polipropileno deben ser inyectados en material 100% original no re manufacturado con aditivo filtro UV

Cada uno de los cajones en polipropileno debe soportar una carga estática de 25 kg verticales sobre su superficie interna, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

Cada uno de los cajones es independiente de la estructura principal del mueble.

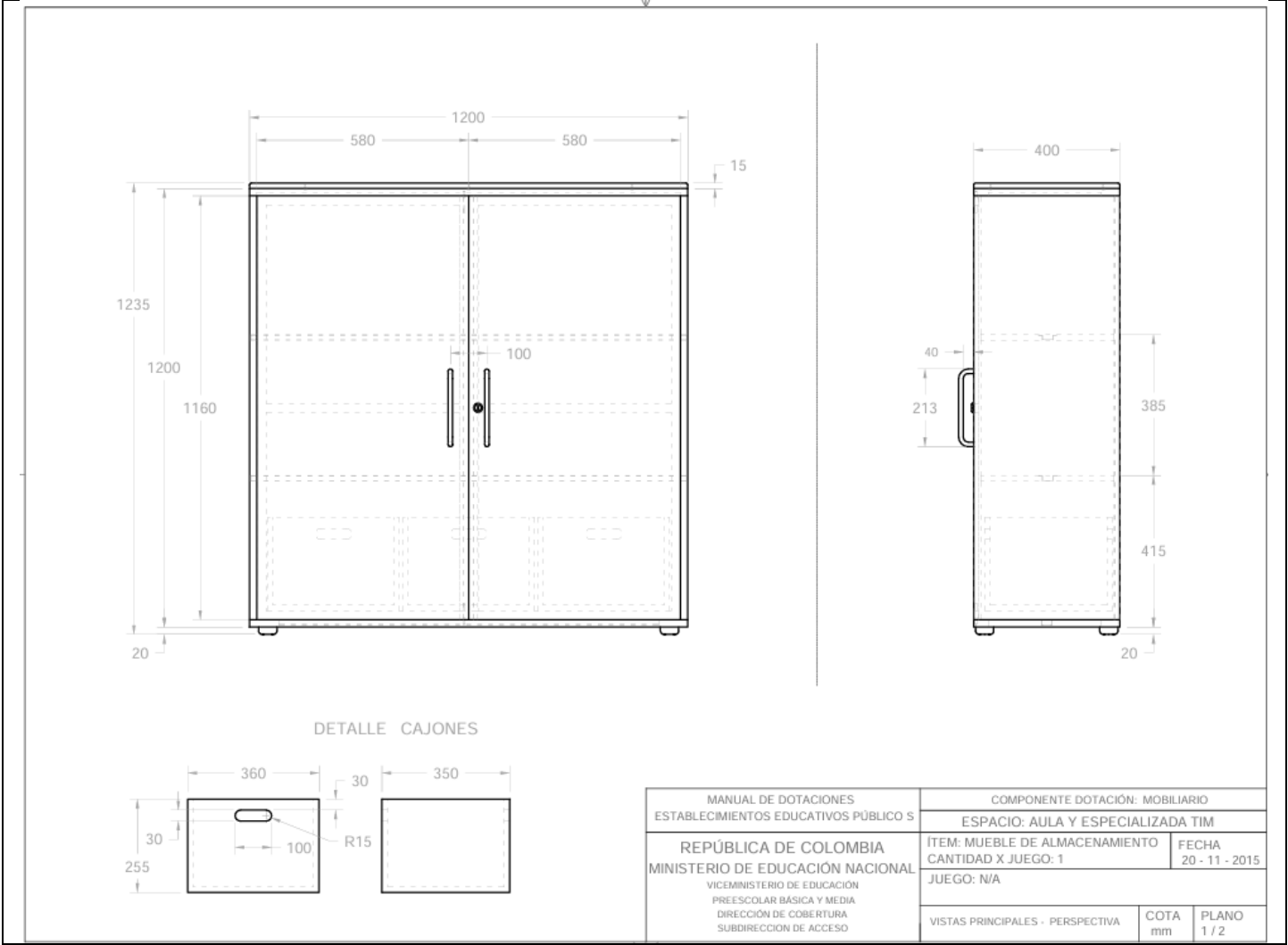
Todos los muebles deben ser entregados ensamblados.

En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura total del mueble con remate y patas	1235	5 mm +/-
Profundidad del mueble	400	5 mm +/-
Ancho del mueble	1200	5 mm +/-
Altura del mueble estructura	1200	5 mm +/-
Altura Primer entrepaño	435	5 mm +/-
Altura Segundo entrepaño	800	5 mm +/-
Altura Puerta	1160	5 mm +/-
Ancho cada una de las puertas	580	5 mm +/-
Altura de la manija	213	5 mm +/-
Espacio interno de la mano manija - puerta	40	1 mm +/-
OPCIÓN 1 CAJÓN EN MADERA		
Ancho de cada uno de los cajones	360	5 mm +/-
Profundidad de cada uno de los cajones	350	5 mm +/-
Alto de cada uno de los cajones	255	5 mm +/-
Ancho interno de cada manija del cajón	100	2 mm +/-
Alto interno de cada manija del cajón	30	1 mm +/-
OPCIÓN 2 CAJÓN EN POLIPROPILENO		
Ancho de cada uno de los cajones	200-280	N/A
Profundidad de cada uno de los cajones	300-360	N/A
Alto de cada uno de los cajones	300-360	N/A

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MUEBLE ALMACENAMIENTO LABORATORIO PRIMARIA CIENCIAS - ARTES			
COMPONENTE		MATERIAL	CANTIDAD
1	Patas	Polipileno Inyectado Ø 2" Altura 20 mm	4
2	Base Piso	Lamina de Acero Plegada espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
3	Laterales	Lamina de Acero Plegada espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
4	Puerta	Lamina de Acero Plegada espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
5	Marco Estructural Puerta	Tubo Acero 1" X ½" espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
6	Manija	Tubería Acero Figurada Sección Redonda Ø 1" espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
7	Entrepaño	Lamina de Acero Plegada espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	2
8	Refuerzo Entrepaños y Base	Acero Lamina Plegada en Omega espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	3
9	Tapa Superior	Lamina de Acero Plegada Espesor 1,2 mm	1
10	Remate Superior	Madera Contrachapada de Espesor 15 mm	1
11	Chapa	Comercial triple cierre	1
12	Pared de Fondo	Lamina de Acero Plegada espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
13	Refuerzo pared de Fondo	Acero Lamina Plegada en Omega espesor 1,2 mm (Sin Pintura)	1
14	Cajones	Madera Contrachapada de Espesor 15 mm	3

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO		
	ESPACIO: LABORATORIO PRIMARIA CIENCIAS - ARTES		
	ÍTEM: MUEBLE DE ALMACENAMIENTO	FECHA	
	CANTIDAD X JUEGO: 2	20 - 11 - 2015	
	JUEGO: MOBILIARIO LABORATORIO CIENCIAS ARTES PRIMARIA		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA		COTA mm	PLANO 2 / 2

TABLERO ALTA RESISTENCIA A LA HUMEDAD

DESCRIPCIÓN Y USO

Tablero para las aulas de especializadas y/o académicas con alta resistencia a la humedad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE		MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Marco		Aluminio	Comercial para tableros espesor de pared mínimo 1 mm	Anodizado mate gris natural	1
Esquineros		Plásticos	Polipropileno Copolímero	Micro Texturizado Negro	4
Pisapapeles tipo 1	Prensa	Polipropileno	Macizo	Blanco	3
	Resorte	Acero	Resorte espiral	Zincado	3
pisapapeles tipo 2	Prensa	Acero	Comercial en lamina metálica troquelada y embutida y resorte integrado	Micro Texturizado Negro o zincado según disponibilidad	3
pisapapeles tipo 3	Prensa	Polipropileno	Polipropileno Copolímero	Blanco	3
Tablero	Base	Madera	Aglomerado de partículas espesor mínimo 9 mm	Laminado de alta presión	1
	Superficie de Escritura	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Blanco con cuadrícula	1
	Balance	Laminado Melaminico de Alta Presión	Espesor de pared mínimo 1 mm	Café o Negro	1
Tornillos		Acero	Comercial Auto perforante	Color negro	16

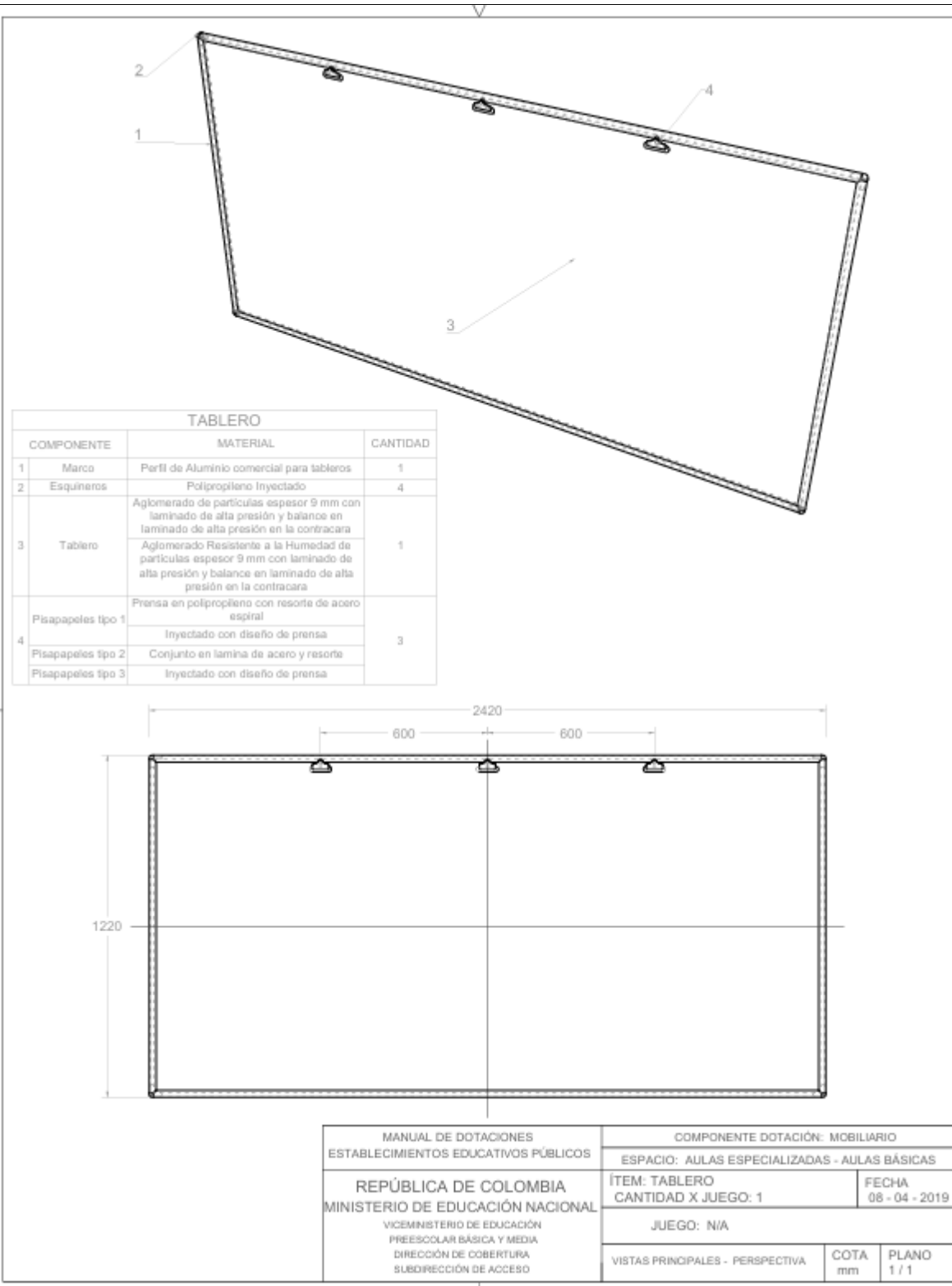
REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- Marco en perfil figurado comercial para tablero de aluminio.
- No se admite perfil comercial en U de aluminio de 1/2".
- El perfil debe tener mínimo una (1) nervadura adicional externa o interna a y/o un (1) redondeado en una de sus aristas, que asegure la rigidez estructural del perfil.
- Los esquineros deben ser inyectados en una sola pieza.
- El balance debe ser laminado Melaminico de alta presión, no se permiten papeles u otros elementos de características inferiores.
- El sistema de unión de la superficie de escritura y balance con la base debe garantizar su homogeneidad sin burbujas o defectos.
- El tablero debe estar sujeto a la estructura por medio de tornillos.
- Se aceptan Pisapapeles de polímero compacto siempre y cuando no se debiliten, se debe probar su resistencia mediante treinta (30) repeticiones de uso.
- Los Pisapapeles debe ser distribuidos homogéneamente en el lado superior más largo del tablero.
- Se debe utilizar un solo tipo de pisapapeles por tablero.
- Los pisapapeles deben ser un sistema prensa que garantice que el papel no se descuelgue.
- Los pisapapeles no deben rayar la superficie de escritura.
- La estructura del tablero (marco, esquineros) debe ser desarmable.
- Se debe prever un sistema de anclaje o montaje a muro.
- La estructura debe garantizar la unidad del conjunto.
- La altura de montaje del tablero se determinara según el tipo de aula.
- Se pueden reemplazar los tornillos autoperforantes por remache en aluminio.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del tablero	1220	10 mm +/-
Ancho de tablero	2420	10 mm +/-

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS

DESCRIPCIÓN Y USO

Tándem de tres (3) canecas en polietileno roto moldeado para ubicar en aulas de clase básicas y aulas especializadas.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Canecas	Polietileno	Lineal Roto moldeado o inyectado, capacidad mínima 20 litros por caneca	Tres colores diferentes cada uno marcada para su uso destinado	3
Estructura principal	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	1
Separadores canecas	Acero	Tubo redondo diámetro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm mínimo.(sin pintura)	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris oscuro	2
Tapones	polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- Cada caneca debe tener una capacidad mínima de 20 litros.
- Cada caneca debe tener una tapa con vaivén u otro método que lo supere.
- El soporte de las canecas debe permitir retirar el recipiente con facilidad para mantenimiento y uso.
- Las canecas deben ser resistentes al impacto y de fácil manipulación para el vaciado y/o la limpieza.
- No debe presentar aristas, filos cortantes o puntas en la estructura, sistema de sujeción o las canecas.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la caneca (Unidad)	400 - 500	N/A
Ancho de la caneca (Unidad)	180 - 230	N/A
Profundidad de la caneca (Unidad)	300 - 380	N/A
Altura del soporte canecas	70	5 mm +/-
Ancho de la estructura	800	N/A
Profundidad de la base de la estructura	400	5 mm +/-
Altura de la estructura	440	5 mm +/-

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

TÁNDEM TRES (3) CANECAS AULAS		
COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
1 Canecas	Polietileno rotomoldado / Inyectado	3
2 Estructura principal	Tubo redondo diametro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm .(sin pintura)	1
3 Separadores canecas	Tubo redondo diametro 5/8", espesor de pared de 1,2 mm .(sin pintura)	2
4 Tapones	Polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas	4

CAPACIDAD MÍNIMA 20 lts

MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	COMPONENTE DOTACIÓN: FUNCIONAMIENTO BÁSICO		
	ESPACIO: AULAS BÁSICAS Y ESPECIALIZADAS		
	ÍTEM: CANECAS AULAS	FECHA	
	CANTIDAD X JUEGO: 1	28 - 04 - 2022	
	JUEGO: TÁNDEM DE TRES (3) CANECAS CON SOPORTE PARA AULAS		
VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA		COTA	PLANO
		mm	1 / 1

MESA DE CAFETERÍA PLEGABLE

DESCRIPCIÓN Y USO

Conjunto de mobiliario destinado al restaurante y cafetería, cada una (1) mesa y está acompañada de ocho (8) sillas de cafetería auditorio.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	2
Parales	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	4
Marco	Acero	Tubo cold rolled cuadrado de 1 1/2 " mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	4
Sistema de plegado	Acero	Tubo cold rolled sección redonda de 1" diámetro mínimo, espesor de pared de 1,2 mm mínimo (sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro	2
Tornillos	Acero	Tornillo auto perforante de 1/4"	Zincado	18
Antideslizantes	Caucho	Diámetro 38 mm altura 10 mm	Negro	4
Asas	Textil	Riata de 1 1/2"	Negro	4
Superficie	Madera	Contrachapada de 18 mm mínimo, reengrosada por sus cuatro caras en madera contrachapada de 12 mm mínimo	Laminado decorativo de alta presión en la cara tono gris claro espesor 1mm y balance espesor 0,6 mm en la contracara, canto a la vista con sellador y laca catalizada transparente semimate	1

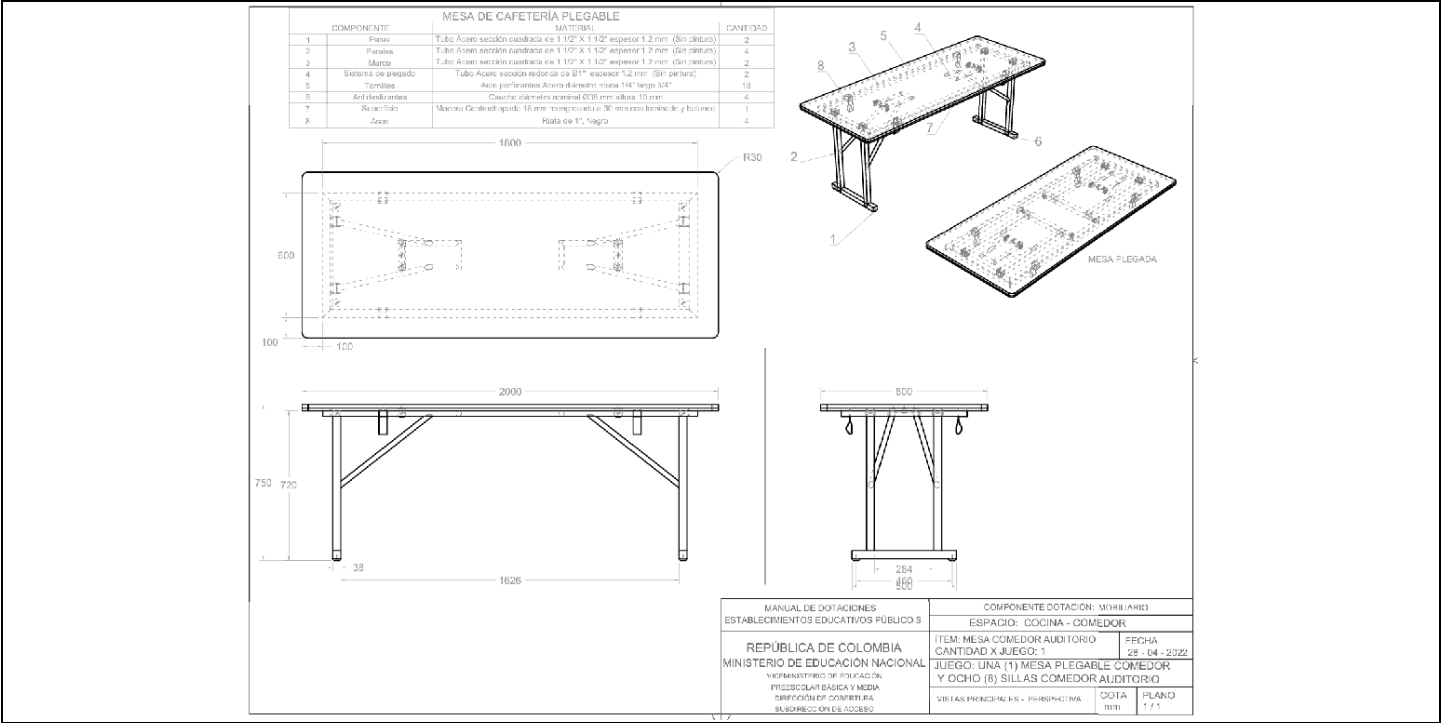
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- La estructura trabaja de forma horizontal y debe permitir acomodar (8) ocho sillas
- La estructura debe soportar superficies de madera de 2000 mm x 800 mm
- La estructura debe ser abatible de forma vertical y debe dividir la estructura en dos secciones iguales
- La estructura debe estar compuesta por una marco en tubería sección cuadrada de 1 1/2" en acero CR de 1.2 mm de espesor mínimo sin pintura, del cual se desprenden las patas y el sistema de plegado.
- La mesa debe tener un sistema de asas flexibles unidas al marco que permitan manipular la mesa como si fuera una camilla.
- Las patas externas de la estructura deben terminar en anti deslizantes de caucho de 38 mm de diámetro espesor 10 mm unidos mediante tornillos a la estructura
- La estructura debe ser estable tanto horizontal en uso, como plegada.
- El plegado o desplegado de la estructura debe poder ser realizado por una sola persona
- La estructura debe ser de fácil manejo para plegar y desplegar rápidamente
- La estructura debe ser de fácil transporte y almacenaje
- La estructura debe tener un sistema que permita asegurar tanto plegada como desplegada la estabilidad del conjunto.
- La estructura debe ser independiente de la superficie
- El sistema debe funcionar como una unidad es decir sin piezas sueltas y/o aditamentos.
- La superficie de madera no debe presentar alabeos u ondas en su superficie
- La superficie debe sujetarse al marco de la estructura por la cara inferior mediante tornillos auto perforantes o insertos roscados y tornillos, para este caso se debe usar un sistema de unión que no quede a la vista en la superficie de trabajo.
- Las esquinas de la superficie deben ser redondeadas en un radio mínimo de 30 mm.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de tornillos
- Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica
- Debe soportar hasta 150 KG en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
- Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros
- Si en la construcción de la estructura se genera como resultante una punta de perfil expuesta esta debe tener el tapón correspondiente.
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos ni puntas que representen un riesgo en el uso.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del Plano de la mesa	750	10 mm +/-
Ancho del Plano de cada superficie	2000	10 mm +/-
Profundidad del Plano de cada mesa	800	10 mm +/-
Espesor de la superficie de madera	30	2 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

SILLA CAFETERÍA - AUDITORIO

DESCRIPCIÓN Y USO

Conjunto de mobiliario destinado al restaurante y cafetería, cada ocho (8) sillas de cafetería auditorio y acompañadas de una (1) de la mesa plegable. Sillas destinadas al área de cafetería y/o comedor.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	2
Asiento-Espaldar	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Amarres	Acero	Tubo cold rolled redondo de 1" de diámetro, espesor de pared de 1,5 mm mínimo (Sin pintura).	Pintura en polvo para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color gris medio	1
Asiento	Polipropileno Copolímero	Injectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Espaldar	Polipropileno Copolímero	Injectado de alto impacto con aditivo filtro UV	Superficie micro texturizada color azul oscuro	1
Tapones	Polipropileno	Tapón de polipropileno inyectado semiesférico interno con nervaduras para las patas y los tubos del espaldar	Color negro	4

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- Debe ser apilable en 5 unidades como mínimo
- El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.
- El material de inyección del asiento y el espaldar debe ser 100% polipropileno original no remanufacturado y certificado
- El material de inyección del asiento y el espaldar en polipropileno debe tener una proporción 50/50 de componentes H y C de tal manera que se asegure el balance optimo entre rigidez y flexibilidad.
- La estructura de las patas debe ser independiente a la estructura del asiento-espaldar
- La estructura de las patas debe tener un amarre frontal y uno posterior unidos con soldadura tipo mig de cordón continuo
- El apoyo de la pata posterior de la silla debe sobresalir respecto al punto máximo de la proyección del espaldar al piso.
- El punto máximo de altura de las patas NO debe sobresalir más de 40 mm, de acuerdo a la construcción de la estructura de la silla las patas están ubicadas fuera de los módulos del asiento.
- La estructura del espaldar debe estar hecha de una sola pieza de tubo figurado
- La estructura del espaldar debe tener un amarre que permita reforzar la base del asiento
- Los extremos de la estructura del espaldar deben permitir insertar el espaldar plástico
- La unión entre la estructura de las patas y la del asiento- espaldar debe ser con soldadura tipo mig en ocho puntos por unión (4 superiores- 4 inferiores)
- El espaldar y el asiento deben fijarse a la estructura metálica por medio de cuatro (4) remaches POP de 3/16" o tornillos con tuerca y huasa de compresión.
- El asiento debe tener un sistema de inserción o pestanas que permitan la fijación a la estructura metálica
- La estructura del espaldar y el asiento deben seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar superficies de doble curvatura.
- La silla debe soportar una carga estática de 150 KG verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
- La silla debe soportar una carga dinámica de 150 KG al ser arrastrada lateralmente, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.

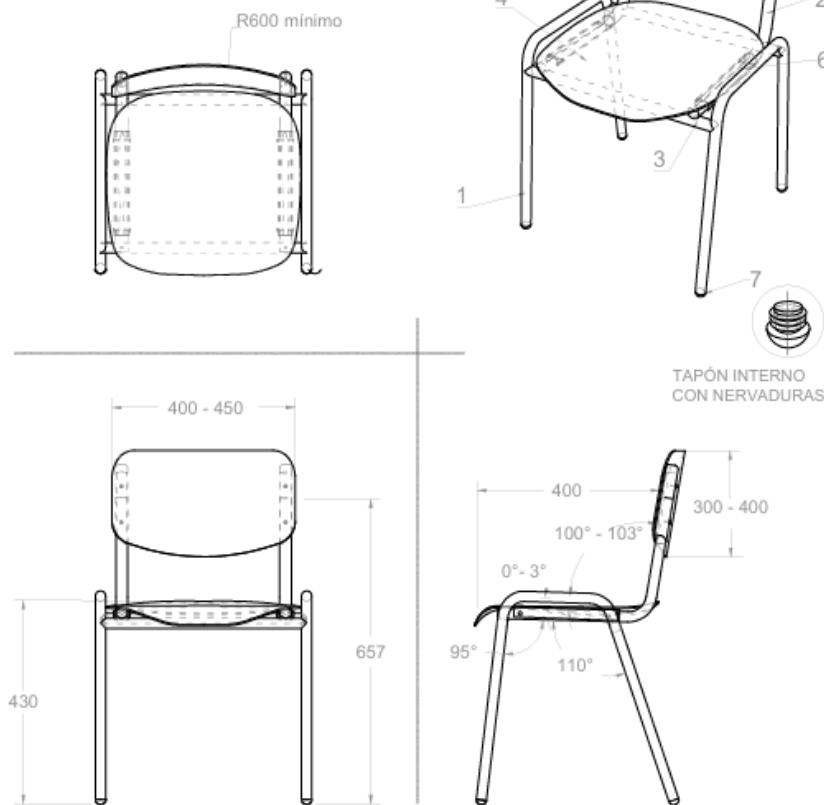
DIMENSIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento desde el piso	430	10 mm +/-
Profundidad del asiento	400	10 mm +/-
Ancho del asiento	400 - 450	N/A
Ancho del espaldar	400 - 450	N/A
Altura del espaldar	300 - 400	N/A
Altura al punto medio del espaldar del espaldar desde el piso	657	10 mm +/-
Radio de curvatura del espaldar	600	10 mm +/-
Inclinación del asiento respecto a la horizontal	4°	1° +/-
Angulo del plano del asiento con el espaldar	94°	1° +/-

SILLA COMEDOR AUDITORIO			
COMPONENTE		MATERIAL	CANTIDAD
1	Estructura Patas	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	1
2	Estructura Asiento Espaldar	Tubería Acero Espesor 1,5 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	2
3	Amarres	Tubería Acero Espesor 1,2 mm (Sin Pintura) Sección Circular Ø 1"	2
4	Módulo Asiento	Polipropileno copolímero de alto impacto	1
5	Módulo Espaldar	Polipropileno copolímero de alto impacto	1
6	Sistema de Sujeción	Polipropileno copolímero de alto impacto	4
7	Tapones	Polipropileno	4



MANUAL DE DOTACIONES ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICO S	COMPONENTE DOTACIÓN: MOBILIARIO		
	ESPACIO: COMEDOR - COCINA		
REPÚBLICA DE COLOMBIA MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL	ÍTEM: SILLA COMEDOR AUDITORIO CANTIDAD X JUEGO: 8	FECHA 08-04-2019	
VICEMINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA DIRECCIÓN DE COBERTURA SUBDIRECCIÓN DE ACCESO	JUEGO: UNA (1) MESA DE COMEDOR PLEGABLE OCHO (8) SILLAS COMEDOR		
	VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA	COTA mm	PLANO 1 / 1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

MESÓN DE TRABAJO COCINA

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesón de trabajo en cocina establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	6
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Refuerzos internos del marco del entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Superficie	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

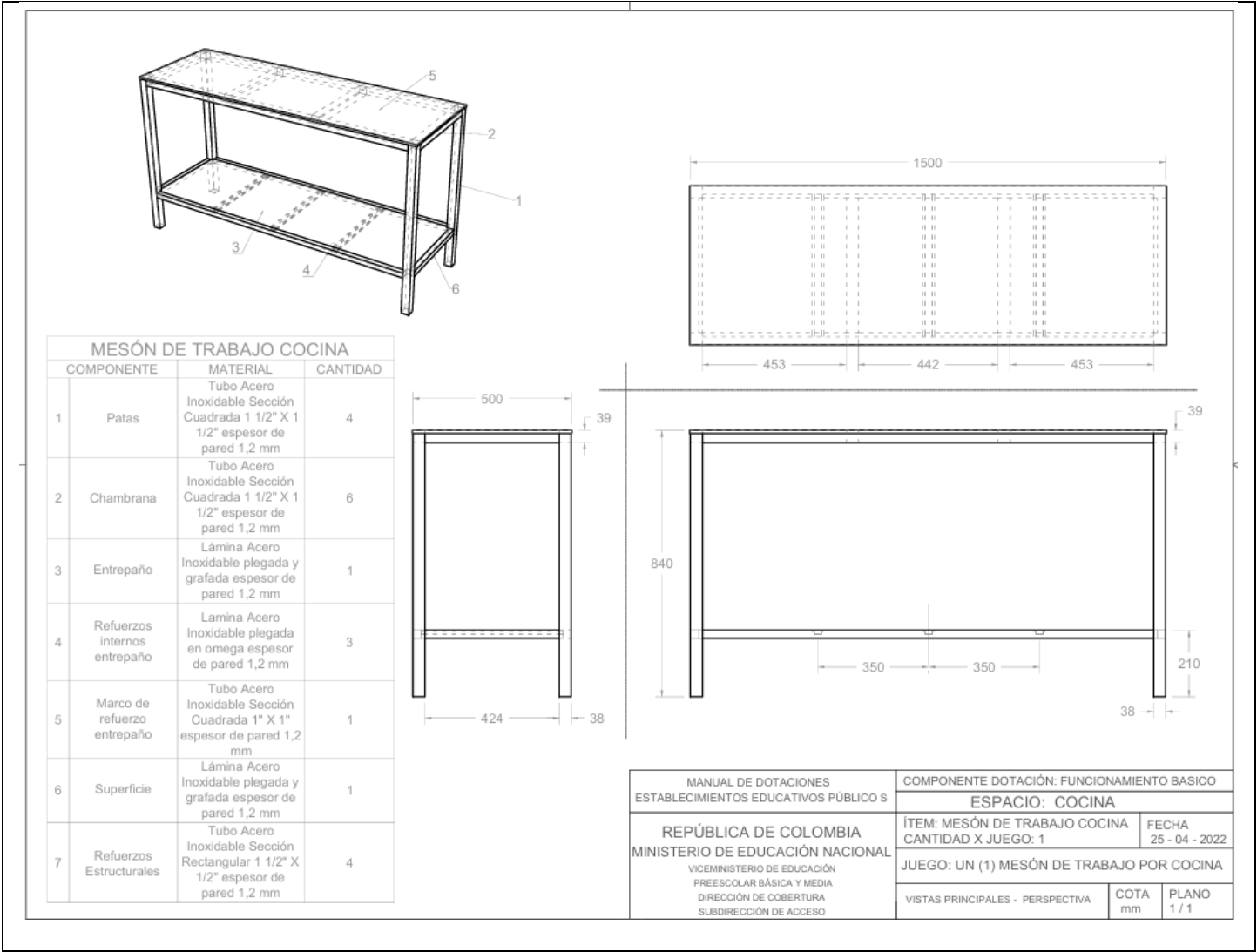
- La superficie no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.
- La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de soldadura.
- Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana.
- La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.
- El entrepaño debe tener un marco estructural elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.
- La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.
- Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable.
- Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural.
- El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.
- La superficie no debe tener protuberancias o desviaciones debe ser 100% lisa.
- Todo el mueble debe ser soldado en conjunto sin ningún elemento móvil.
- Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.
- Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	840	10 mm +/-
Ancho de la mesa	1500	10 mm +/-
Profundidad de la superficie	500	10 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1424	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	350	10 mm +/-
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



MESÓN CON POCETA

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesón de lavado en para cocina en establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm	Pulido natural	4
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diámetro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	5
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Refuerzos internos del marco del entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Superficie -Poceta	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Salpicadero	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Grifería	Comercial	Llave mono control de trabajo pesado - Desagüe diámetro 2" con sección para mantenimiento	Comercial	3

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La superficie no debe presentar alabeos u ondas en su cara de trabajo.

La unión entre la superficie y la estructura debe ser por medio de soldadura

Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana

La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.

El entrepaño debe tener un marco estructural elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.

La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.

Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable

Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura

El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural

El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.

La superficie debe tener un diseño de desnivel apropiado para que escurra el agua hacia la poceta.

La superficie de trabajo, la poceta y el salpicadero deben estar contruidos en una sola pieza unidos mediante proceso de soldadura tipo MIG para acero inoxidable.

Todo el mueble debe ser soldado en conjunto, los únicos elementos móviles son la grifería y el desagüe.

Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.

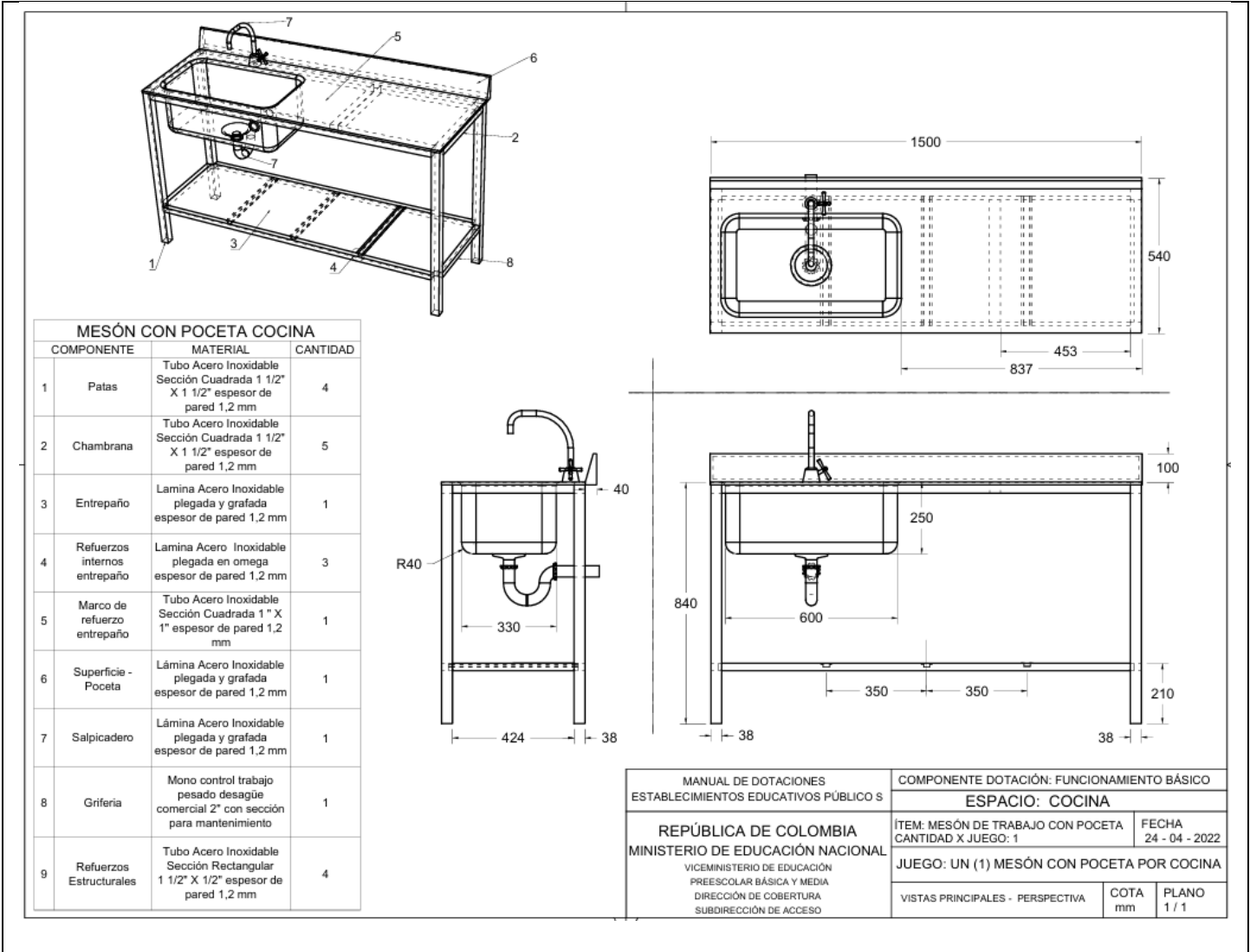
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	840	10 mm +/-
Ancho de la mesa	1500	10 mm +/-
Profundidad de la superficie	540	10 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1424	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-
Altura de la poceta	250	5 mm +/-
Profundidad de la poceta	330	5 mm +/-
Ancho de la poceta	600	5 mm +/-
Altura del salpicadero	100	5 mm +/-
Radios de la poceta	40	3 mm +/-
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	350	10 mm +/-
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



MESÓN CON AZAFATES

DESCRIPCIÓN Y USO

Mesón con azafates para distribución de alimentos en la cocina del establecimiento educativo. Juego conformado por un (1) mesón.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diametro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" o sección redonda de diametro 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Refuerzos internos del marco del entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Soportes azafates	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Soporte frontal azafates	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Azafates	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	5

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La unión entre la estructura y los soportes de los azafates debe ser por medio de soldadura
 Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana
 La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.
 La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.
 El entrepaño debe tener un marco estructural con (3) refuerzos internos paralelos al lado mas corto, elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.

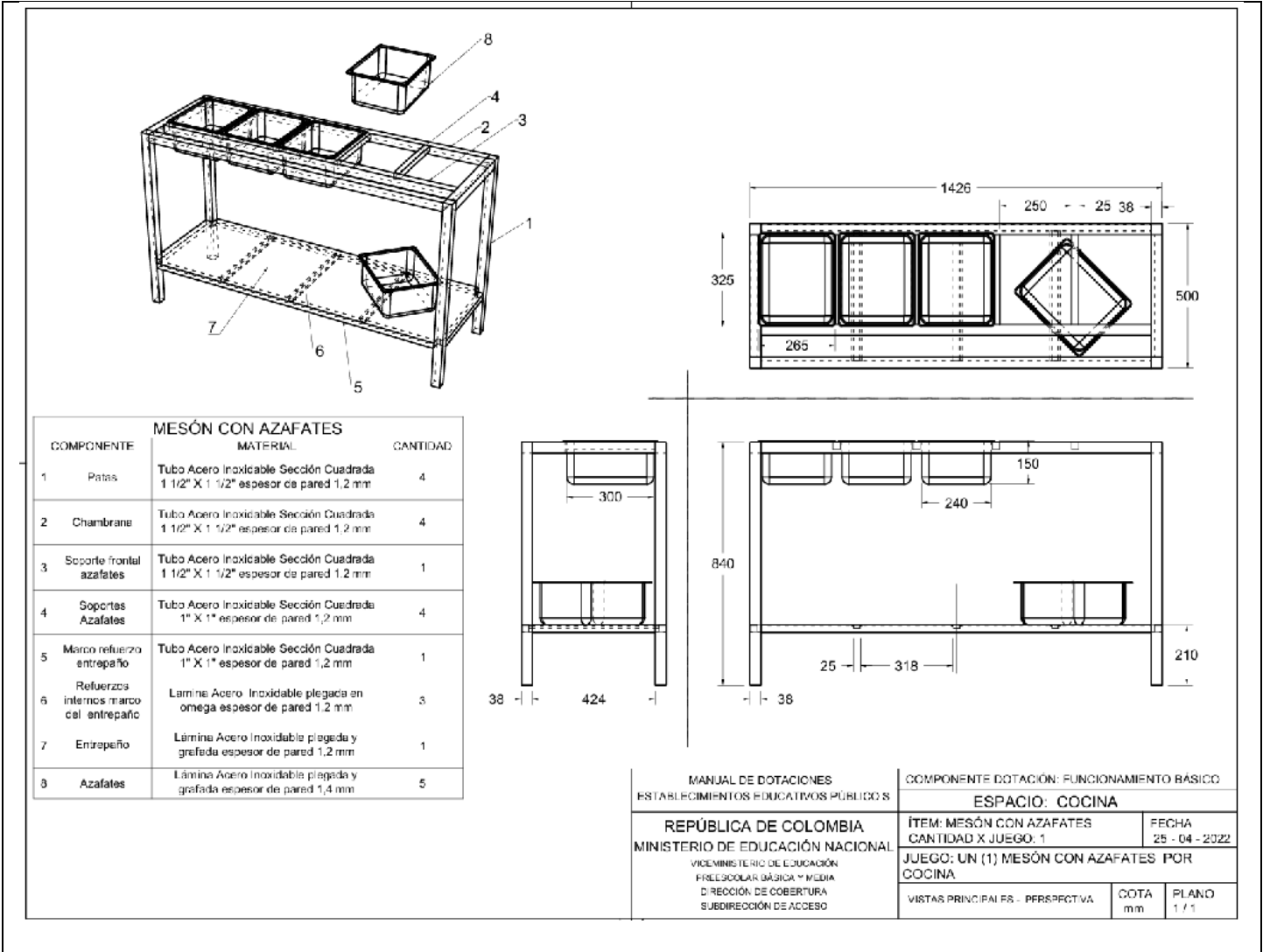
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable
 Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
 El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural
 Los azafates deben tener los bordes redondeados
 Los azafates deben estar contruidos en una sola pieza unidos mediante proceso de soldadura tipo MIG para acero inoxidable.
 Los azafates deben tener bordes que permitan su manipulación y colocación en la estructura.
 Todo el mueble debe ser soldado en conjunto, los únicos elementos móviles son los azafates.
 Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.
 Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	840	10 mm +/-
Ancho de la mesa	1426	10 mm +/-
Profundidad del mueble	500	10 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1350	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-
Dimensiones del Azafate	NORMA EN 631 GN 1/2 (325 x 26,5 mm x 150mm)	20 mm +/-
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	250	10 mm +/-
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



ESTUFA LINEAL DE TRES (3) QUEMADORES

DESCRIPCIÓN Y USO

Estufa lineal de tres (3) quemadores cada uno de estos conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego esta compuesto por (1) una estufa por cocina.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Marco de refuerzo entrepaño	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Frente y laterales	Acero Inoxidable	Lamina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm	Pulido natural	3
Refuerzo estructural entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada en omega espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3
Entrepaño	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Soportes quemadores	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	6
Quemadores	Aluminio fundido	Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos independientes	Fundido Satinado	3
Parrilla	Acero	Hierro fundido figurado o acero laminado espesor mínimo 1,8 mm mínimo.	Negro	3
Superficie soporte parrillas	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Manijas	Comercial	N/A	N/A	6
Encendido piloto	Comercial	N/A	N/A	3
Sistema de suministro de gas	Comercial	Manguera acoplada de acuerdo a tipo de gas (GLP, Propano, Gas Natural)	N/A	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

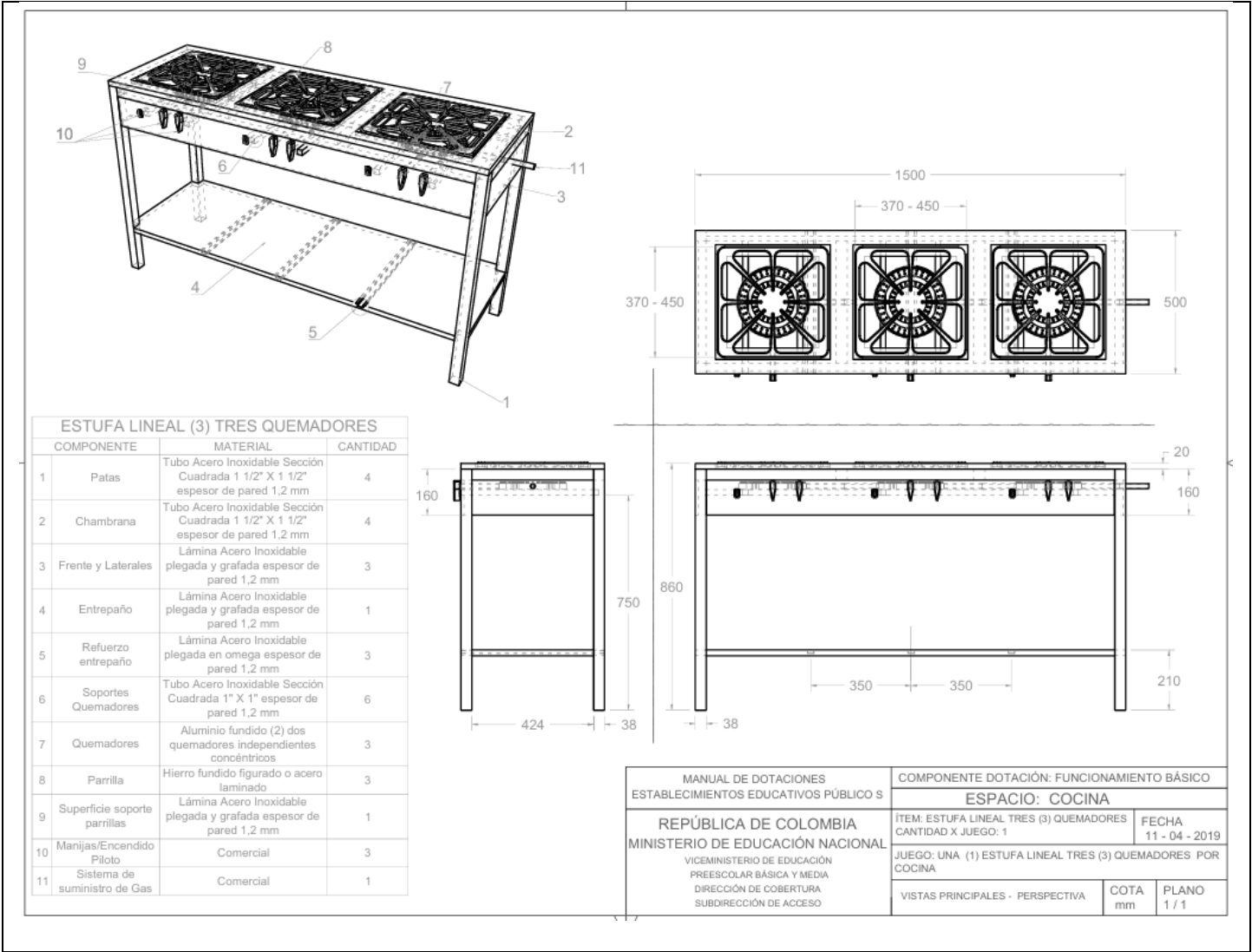
La unión entre la estructura y los soportes de los quemadores debe ser por medio de soldadura
Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana
La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.
La chambrana debe ser colocada en su lado mas largo paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.
Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable
Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
El entrepaño debe estar soldado firmemente al marco de refuerzo estructural
El entrepaño debe tener un marco estructural elaborado en tubo firmemente soldado a la estructura.
El entrepaño debe tener tres (3) refuerzos estructurales en omega soldados por debajo paralelos a su lado mas corto.
Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de encendido eléctrico.
Cada uno de los quemadores cuenta con dos soportes
Cada uno de los quemadores debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.
Cada uno de los quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes cada uno con su llave de control
Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Entrepaño, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas y Refuerzo entrepaño.)
Las parrillas y los quemadores deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.
Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN, GLP, Propano)
Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.
Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros
De acuerdo con la Norma Tecnica Colombiana NTC 2832-1 capitulo 8: Rotulado e instrucciones "El artefacto debe llevar las instrucciones técnicas destinadas para el instalador y las de uso y mantenimiento destinadas para el usuario", las instrucciones técnicas para el instalador deben indicar todas las especificaciones para instalación, ajuste y mantenimiento del artefacto, y las instrucciones para uso y mantenimiento deben indicar toda la información necesaria para usar el artefacto de manera correcta y segura.
La estufa debiera someterse a una prueba de funcionamiento previa al despacho, donde se pueda verificar el correcto funcionamiento de valvulas, quemadores, pilotos,y hermeticidad de las conexiones de alimentacion de gas.

DIMENSIONES

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la mesa	860	10 mm +/-
Ancho de la mesa	1500	10 mm +/-
Profundidad del mueble	500	10 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	1424	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	424	10 mm +/-
Ancho de la parrilla (Unidad)	370 - 450	N/A
Profundidad de la parrilla (Unidad)	370 - 450	N/A
Altura frente y laterales	160	2 mm +/-
Altura de la superficie soporte parrillas	20	2 mm +/-
Distancia entre los refuerzos omega del entrepaño	350	10 mm +/-
Altura del entrepaño desde el piso	210	5 mm +/-



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"



ESTUFA ENANA DE UN (1) QUEMADOR

DESCRIPCIÓN Y USO

Estufa enana de un (1) quemador conformado por dos (2) unidades concéntricas. El juego está compuesto por (1) una estufa por cocina.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

PARTE	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADO	CANTIDAD
Patas	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Chambrana	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1/2" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	4
Frente y laterales	Acero Inoxidable	Lamina acero inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	3
Soportes quemadores	Acero Inoxidable	Tubo de acero inoxidable sección cuadrada de 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	2
Quemador	Aluminio fundido	Cada uno compuesto por Dos (2) quemadores concéntricos	Fundido Satinado	1
Parrilla	Acero	Hierro fundido figurado o acero laminado espesor mínimo 1,8 mm mínimo.	Negro	1
Superficie soporte parrilla	Acero Inoxidable	Lamina de acero inoxidable figurada con laterales doblados y grafados espesor de pared de 1,2 mm mínimo.	Pulido natural	1
Manijas	Comercial	N/A	N/A	2
Encendido piloto	Comercial	N/A	N/A	1
Sistema de suministro de gas	Comercial	Manguera acoplada de acuerdo a tipo de gas (GLP, Propano, Gas Natural)	N/A	1

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La unión entre la estructura y el soporte del quemador debe ser por medio de soldadura
 Para conformar la estructura la unión soldada debe ser chambrana-pata y no chambrana-chambrana
 La estructura (chambrana) debe ser soldadas por todas sus caras sin poros.
 La chambrana debe ser colocada paralela a las patas a ras con las caras exteriores de las mismos.
 Soldadura tipo mig de cordón continuo para las uniones de la estructura metálica para acero inoxidable
 Debe soportar hasta 150 KG de carga estática en su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura
 El quemador debe tener un sistema de encendido eléctrico.
 El quemador debe tener un sistema de suministro de gas con llave independiente.
 Cada uno de los quemadores debe contar como mínimo con dos (2) secciones concéntricas independientes cada uno con su llave de control.
 Todo el mueble debe ser soldado en conjunto (Patas, Chambrana, Frente y Laterales, Soportes Quemadores, Superficie soporte parrillas.)
 La parrilla y el quemador deben contar con un sistema que permita su retiro para el mantenimiento respectivo.
 Debe contar con toda la instalación interna para el suministro de gas (GN, GLP, Propano)
 Ninguna parte del mueble debe presentar filos, puntas o bordes que represente un riesgo en el uso.
 Debe resistir arrastre lateral con una carga de 150 KG sin que presente deformaciones en su estructura, tirada con una cuerda desde sus patas en su lado mas largo en una distancia de 2 metros
 De acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC 2832-1 capítulo 8: Rotulado e instrucciones "El artefacto debe llevar las instrucciones técnicas destinadas para el instalador y las de uso y mantenimiento destinadas para el usuario", las instrucciones técnicas para el instalador deben indicar todas las especificaciones para instalación, ajuste y mantenimiento del artefacto, y las instrucciones para uso y mantenimiento deben indicar toda la información necesaria para usar el artefacto de manera correcta y segura.
 La estufa debiera someterse a una prueba de funcionamiento previa al despacho, donde se pueda verificar el correcto funcionamiento de valvulas, quemadores, pilotos, y hermeticidad de las conexiones de alimentación de gas.

DIMENSIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura de la estufa	500	10 mm +/-
Ancho de la mesa	590	10 mm +/-
Profundidad del mueble	550	10 mm +/-
Ancho entre patas lado largo	474	10 mm +/-
Ancho entre patas lado corto	474	10 mm +/-
Ancho de la parrilla (Unidad)	390 - 460	N/A
Profundidad de la parrilla (Unidad)	390 -460	N/A
Altura frente y laterales	211	5 mm +/-
Radio de las esquinas de la estufa	40	2 mm +/-
Altura de la superficie soporte de la parrilla	30	2 mm +/-

COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD	
1	Patas	Tubo Acero Inoxidable Sección Cuadrada 1 1/2" X 1 1/2" espesor de pared 1,2 mm	4
2	Chambrana	Tubo Acero Inoxidable Sección Rectangular 1/2" X 1" espesor de pared 1,2 mm	4
3	Frente y Laterales	Lámina Acero Inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm	3
4	Soportes Quemadores	Tubo Acero Inoxidable Sección Cuadrada 1" X 1" espesor de pared 1,2 mm	2
5	Quemadores	Aluminio fundido (2) dos quemadores independientes concéntricos	1
6	Parrilla	Hierro fundido figurado o acero laminado	1
7	Superficie soporte parrillas	Lámina Acero Inoxidable plegada y grafada espesor de pared 1,2 mm	1
8	Manijas/Encendido Piloto	Comercial	1
9	Sistema de suministro de Gas	Comercial	1

MANUAL DE DOTACIONES

ESTABLECIMIENTOS EDUCATIVOS PÚBLICOS

REPÚBLICA DE COLOMBIA

MINISTERIO DE EDUCACIÓN NACIONAL

VICE-MINISTERIO DE EDUCACIÓN PREESCOLAR BÁSICA Y MEDIA

DIRECCIÓN DE COBERTURA

SUBDIRECCIÓN DE ACCESO

COMPONENTE DOTACIÓN: FUNCIONAMIENTO BÁSICO

ESPACIO: COCINA

ITEM: ESTUFA ENANA (1) QUEMADOR

CANTIDAD X JUEGO: 1

JUEGO: UNA (1) ESTUFA ENANA UN (1) QUEMADOR POR COCINA

VISTAS PRINCIPALES - PERSPECTIVA

COTA mm

PLANO 1 / 1

NEVECON NO FROST 500 - 600 LITROS O 18 -22 PIES

DESCRIPCIÓN Y USO

Refrigeración de Alimentos en la Cocina – Comercial.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

La nevera debe tener una capacidad mínima de 500 litros
La nevera debe tener una capacidad máxima de 600 litros
La nevera debe funciona a 110 voltios con una toma estándar tripolar con polo a tierra
Las dimensiones de la nevera deben corresponder a la capacidad de litros máxima y mínima enunciada.
Debe tener como mínimo los siguientes compartimientos cuatro bandejas, botellero, dispensador de agua, bandejas.
La nevera debe tener un control de temperatura externo.
La nevera debe ser 100% nueva no remanufacturada.
La nevera debe tener dos (2) puertas una (1) para el congelador y (1) para el refrigerador.
Las puertas deben asegurar su apertura a los 90° para cargue de productos. Las manijas externas de las puertas serán de fácil manipulación y que no generen ningún tipo de riesgo al usuario en su seguridad
Congelador industrial para refrigeración de alimentos con temperaturas entre lo 0° C a los – 23° C y 25° C, con control analógico de la temperatura interna del equipo.

ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Tipo	Frost	
Tipo de control	Digital	
Display	Si	
Dispensador de agua	No	
Filtro para agua	No	
Iluminación	LED	
Tipo de parrillas	Cristal templado	
Tipo cajones Enfriador	Verduras	
Color	Platino	
Características	Dispensador de agua	
Tipo Anaqueles	5 Anaqueles Completos	

IMAGEN DE REFERENCIA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOBILIARIO ESCOLAR "Mejoramiento y dotación de infraestructura educativa a desarrollarse en el Centro Educativo Agropecuario La Capilla, Sede Principal, de la Institución Educativa Agropecuaria La Capilla, Municipio de Cajibío Departamento del Cauca"

CONGELADOR HORIZONTAL 150 - 200 LITROS

DESCRIPCIÓN Y USO

Refrigeración de Alimentos en la Cocina – Comercial.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

- Paneles interiores de acero inoxidable, aislación de poliuretano de alta densidad panel exterior en acero al carbono con pintura resistente a la humedad.
- El congelador debe tener una capacidad mínima de 150 litros.
- El congelador debe tener una capacidad máxima de 200 litros.
- El Congelador debe funcionar a 110 voltios con una toma estándar tripolar con polo a tierra
- Las dimensiones del congelador deben corresponder a la capacidad de litros máxima y mínima enunciada.
- Debe tener como mínimo dos compartimientos.
- El gas de funcionamiento interno cumplirá con las normas ambientales vigentes siendo este BIO, libre de CFC
- El congelador debe ser 100% nueva no remanufacturada.
- Las puertas deben asegurar su apertura a los 90° para cargue de productos. Las manijas externas de las puertas serán de fácil manipulación y que no generen ningún tipo de riesgo al usuario en su seguridad.
- Congelador industrial para refrigeración de alimentos con temperaturas entre lo 0° C a los – 23° C y 25° C, con control analógico de la temperatura interna del equipo.

ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Tipo	Frost	
Tipo de control	Digital o analógico	
Display	No	
Tipo de parrillas	Acero Inoxidable o alambón con recubrimiento plástico o pintura electrostática bicapa.	
Color	Blanco	
Tipo Anaqueles	2 Anaqueles Completos	

DIMENSIONES

ITEM	DIMENSION (mm)	OBSERVACIONES
Alto	800 - 1000	
Ancho	500 - 800	
Profundidad	500 - 800	

IMAGEN DE REFERENCIA



LICUADORA INDUSTRIAL 4 LITROS

DESCRIPCIÓN Y USO

Preparación de Alimentos en la Cocina – Industrial.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Capacidad 4 litros en vaso tipo cónico

El vaso o contenedor de líquidos debe ser 100% en lamina de acero Inoxidable 304 con espesor de pared mínimo 1,2 mm. (Piezas comerciales o accesorios de ensamble del equipo, que no están en contacto directo con el alimento, pueden ser en materiales diferentes). Que su uso específico es Cambiar de estado sólido a líquido, en un medio acuoso, sustancias como frutas o verduras para la obtención de jugos, guisos, salsas o aderezos.

El vaso debe tener forma cónica con superficie lisa y continua.

El motor debe tener una cobertura o protección en acero inoxidable que ayuda a su protección. Debe tener Cuchillas en acero inoxidable 304, girando entre 3500 y 4000 RPM, que ayudan a homogenizar las mezclas en menor tiempo. Sistema de volcado con posiciones intermedias que optimizan el vaciado de los líquidos, de igual manera contar con un asegurador del vaso o pedalera para fijación de este.

El controlador de encendido debe estar protegido para evitar contacto de líquidos y que generen cualquier tipo de riesgo eléctrico.

El contenedor de líquidos o vaso de la licuadora debe ser de fácil acceso a partes para mantenimiento de accesorios tales como cuchillas etc. Facilidad a la hora de realizar los procesos de limpieza en el interior del equipo.

Motor eléctrico de 1 HP bobinado 100% en cobre carcasa de aluminio y eje total en acero inoxidable martensítico. Empaquetadura sellada, resistente a fluidos.

La licuadora debe ser 100% nueva no remanufacturada.

Las cuchillas deben ser en acero inoxidable de fácil mantenimiento para cambio o reparación.

El vaso debe tener una tapa que permita sellarlo cuando este en funcionamiento de manera segura.

ESPECIFICACIONES

ITEM	DESCRIPCION	OBSERVACIONES
Tipo Vaso	Cónico Sin Aristas	
Tapa	Independiente	
Motor	Eléctrico 110 v	

DIMENSIONES

ITEM	DIMENSION (mm)	OBSERVACIONES
Alto	800 - 1200	
Capacidad	4 Litros	

IMAGEN DE REFERENCIA

