


MEJORAMIENTO VIA ALTO DEL OSO - CRUCERO BUENOS AIRES - ALTO DEL CHINCHE. YOTOCO, VALLE DEL CAUCA

FORMULARIO 1 - DETALLADO

CANT.	CARGO / OFICIO	COSTOS DE PERSONAL	PRIMA REGIONAL	PARTICIPACIÓN (h-mes)	VALOR PARCIAL (\$)
(1)		(2)	(3)	(4)	(1)*((2)+(3))*(4) = (5)
COSTOS DIRECTOS DE PERSONAL					
PERSONAL PROFESIONAL					
1	Director general de Interventoría (Etapa de revisión de diseños)	\$ 8.000.000,00		1,00	\$ 8.000.000,00
1	Director general de Interventoría (Etapa de construcción y liquidación)	\$ 8.000.000,00		6,50	\$ 52.000.000,00
1	Ingeniero Residente Interventoría	\$ 4.500.000,00	\$ 400.000,00	12,00	\$ 58.800.000,00
1	Especialista en Pavimentos	\$ 6.000.000,00		3,00	\$ 18.000.000,00
1	Especialista Ambiental	\$ 6.000.000,00		3,00	\$ 18.000.000,00
PERSONAL TÉCNICO					
1	Topografo - Inspector	\$ 2.500.000,00	\$ 400.000,00	12,00	\$ 34.800.000,00
1	Inspector Sisoma	\$ 2.500.000,00	\$ 400.000,00	12,00	\$ 34.800.000,00
1	Cadenero	\$ 1.600.000,00	\$ 400.000,00	12,00	\$ 24.000.000,00
SUBTOTAL COSTOS DE PERSONAL = SUMATORIA DE (5) = (6)					\$ 248.400.000,00
FACTOR MULTIPLICADOR (7)					2,4
SUBTOTAL COSTOS DE PERSONAL = (6) * (7) = (A)					\$ 596.160.000,00
CANT.	CONCEPTO	UNIDAD	COSTO (\$)	UTILIZACION	VALOR PARCIAL (\$)
(8)			(9)	(10)	(8)*(9)*(10) = (11)
OTROS COSTOS DIRECTOS					
COSTOS DE ALQUILER DE EQUIPOS Y OFICINA					
1	Alquiler oficina	mes	\$ 1.000.000,00	14,00	\$ 14.000.000,00
1	Vehiculo incluye conductor	mes	\$ 5.950.000,00	12,00	\$ 71.400.000,00
1	Alquiler equipo de oficina	mes	\$ 2.000.000,00	12,00	\$ 24.000.000,00
1	Ensayos de laboratorio	mes	\$ 1.000.000,00	10,00	\$ 10.000.000,00
1	Comunicaciones (Telefono, fax, internet, etc)	mes	\$ 1.000.000,00	14,00	\$ 14.000.000,00
1	Edición de informes, papeleria, fotocopias, etc	mes	\$ 1.000.000,00	14,00	\$ 14.000.000,00
OTROS COSTOS					
SUBTOTAL OTROS COSTOS DIRECTOS = SUMATORIA DE (11) = (B)					\$ 147.400.000,00
SUBTOTAL COSTOS BASICOS = (A) + (B) = (C)					\$ 743.560.000,00
PROVISION FRENTE ADICIONAL = (D)					
VALOR TOTAL BASICO					\$ 743.560.000,00
IVA = 19% * (E) = (F)					\$ 141.276.400,00
COSTO TOTAL = (E) + (F)					\$ 884.836.400,00
FIRMAS:					
 ALEJANDRO PALACIOS OTERO REPRESENTANTE LEGAL			CONSORCIO AG YOTOCO II Nombre del proponente		